SOLUCIONES INTEGRALES Y FUNCIONALES DE COLOMBIA S.A.S
NIT: 9003922897
solucionessifc@gmail.com

Señor(es):
SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE – SENA
Centro Astin
Regional Valle del Cauca
REF: Informe de entrega final de equipos
Contrato: No. CO1.PCCNTR.3005038 DE 2021
01 de diciembre de 2021

Informe de estado entrega final de equipos

Este informe da cuenta del estado en el que quedan los equipos intervenidos de acuerdo al contrato de mantenimiento CO1.PCCNTR.3005038; los equipos intervenidos son: Fresadora Universal SHW y fresadora semi-universal Weida.

Fresadora Universal SHW:

De acuerdo a lo estipulado en el contrato se suministraron e instalaron los siguientes componentes:

1- PLC Unitronics Vision 700
2- Variador de frecuencia para motores trifásicos Danfoss VLT FC 51
3- Tres Variadores de frecuencia para motores DC Minarik 23001C
4- Minireles Relpol
5- Minibreakers EBCHQ
6- Contactores CHINT
7- Borneras Cabur
8- Cable Centelsa

Elementos fabricados e instalados:

1- Placa en acero inoxidable para montaje de pantalla de control por PLC

Descripción del estado final de la maquina:

1- Mantenimiento y barnizado de transformador.
2- Instalación de placa en inox para montaje de pantalla táctil de operación de la máquina.

3- Distribución de elementos eléctricos y electrónicos en placa base principal del tablero eléctrico de acuerdo a nuevo diseño eléctrico.
4- Cableado de elementos eléctricos y electrónicos con sus respectivas marcas y señalización.
5- Instalación de extractores de refrigeración.
6- Ajuste de cables principales de fuente de alimentación principal.
7- Ubicación de tablero eléctrico en sitio final.
8- Suministro de Juego de boquillas ER 40 de 23 piezas
9- Suministro de dos Porta boquillas balanceados NT 40
10- Juego de bridas de 52 piezas M12, CK-12 A.

Fresadora semi-universal Weida:

De acuerdo a lo estipulado en el contrato se suministraron e instalaron los siguientes componentes:

1- Motor de avance automático para eje “X” marca Vertex VPF 500X.
2- Motor de avance automático para eje “Y” marca Vertex VPF 500Y.
3- Bomba de lubricación centralizada marca Vertex LT-6.
4- Rodamientos para caja de velocidades marcas FAG y Timken.
5- Retenedores de aceite marca FAG.
6- Visualizar de 3 ejes marca CAMAR SW-4000-3.
7- Regleta digital marca CAMAR LE50-0400 de 400mm de long.
8- Regleta digital marca CAMAR LE50-0500 de 500mm de long.
9- Regleta digital marca CAMAR LE50-0800 de 800mm de long.

Elementos fabricados e instalados:

1- Tornillo de rosca Trapecial en acero 4140 para desplazamiento de mesa sobre el eje “X” y acoplamiento del motor del avance automático del eje “X”.
2- Tuerca en broce al estaño SAE 65 con perfil trapecial para desplazamiento de mesa sobre el eje “X”.
3- 2 Volantes en acero 1020 para desplazamiento de mesa sobre el eje “X”.
4- Volante en Duraluminio para desplazamiento fino del husillo vertical.
5- Buje en bronce y embonado de eje para adaptación para montaje del motor de avance automático del eje “Y”.
6- Lunetas en Duraluminio para bloqueo del husillo vertical.
7- 2 Perillas de bloqueo del eje “Y”

Descripción del estado final de la maquina:

1- Cambio de rodamientos, sellos y empaques del cabezal vertical, se cambian resortes del sistema - de posicionamiento de los cambios de revolución del husillo.

Nota: Las piñonera del cabezal se encuentra en buen estado, no fue necesario cambiar piñones.

2- Ajuste y puesta a punto del automático del husillo vertical.
3- Suministro e instalación de lunetas para bloqueo del husillo vertical.
4- Cambio del tornillo y tuerca para el desplazamiento de la mesa del eje “X”
5- Cambio de volantes de la mesa.
6- Adaptación mecánica de motores de avance automático en los ejes “X” y “Y”; consta de embonado del eje del eje “Y” y acople de buje en bronce; adaptación de carcaza del motor del eje “X” para motor del eje; instalación de limitadores de desplazamiento en ambos ejes.
7- Ajuste de cuñas de mesa y carro transversal, suministro e instalación de bloqueos de la mesa transversal.
8- Instalación de Visualizar de 3 ejes con sus respectivas regletas.
9- Aplicación de pintura de acuerdo a los tonos estipulados en el contrato.
10- Mantenimiento preventivo (limpieza) de tablero eléctrico principal (no tiene elementos deteriorados o en mal estado).
11- Suministro de Juego de boquillas ER 40 de 23 piezas
12- Suministro de dos Porta boquillas balanceados NT 40
13- Juego de bridas de 52 piezas M12, CK-12 A.
14- Suministro de 2 palladores de herramientas en “Z”.

Soluciones Integrales y Funcionales de Colombia
NIT: **900392289-7**
Nombre del Representante Legal: **Giselle Daniela Torres Silva**
C.C. No. 1061758189 de Popayán
Teléfonos: 3218932331
Correos Electrónicos: **solucionessifc@gmail.com**

Daniela Torres S.

Daniella Torres
Representante Legal